

30.10.2017 г.

ОТЗЫВ-РЕКОМЕНДАЦИЯ.

Я, как руководитель компании по поставкам сварочного оборудования и автор полезной модели «Сварочная горелка для аргодуговой сварки со встроенной автоматической подачей присадочной проволоки» (патент №173886 приоритет от 18.10.2016), обратился в патентное бюро «Патенты Тюмени» по государственной регистрации нового технического решения.

Бизнес занимает 24 часа в сутки и время для меня представляет собой хронический дефицит. Поэтому вариант сотрудничества, который обеспечил мне патентовед Шатохин В.М. – «выстрелил и забыл» - дал исходные материалы и продолжил зарабатывать деньги по основной деятельности, меня устроил в полной мере. Все согласования мы провели дистанционно, вторая встреча состоялась при передаче патента на изобретение.

Наш бизнес получил развитие путём организации собственного производства авторской сварочной горелки, весьма востребованной при работе на высоте и затесненных условиях технологической обвязки.

Для усиления охраны нашей интеллектуальной собственности мы планируем заказать бюро госрегистрацию Товарного знака компании – торговую марку оригинального сварочного оборудования нашего предприятия.

Рекомендуем патентное бюро «Патенты Тюмени» в качестве исполнителя услуг по регистрации и охране объектов интеллектуальной собственности. Только инновации позволяют быть в своей нише производства успешными и конкурентно способными!

Даем согласие на размещение данной рекомендации на сайте бюро и головного предприятия Консалтинговая Компания «ПРЭФИШ».

Генеральный директор

ООО «Промышленные Сварочные Системы»

**О.С. Павлов**

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 173886

**СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ
СВАРКИ СО ВСТРОЕННОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ
ПОДАЧЕЙ ПРИСАДОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ**

Патентообладатель: *Павлов Олег Сергеевич (RU)*

Автор: *Павлов Олег Сергеевич (RU)*

Заявка № 2016141029

Приоритет полезной модели 18 октября 2016 г.

Дата государственной регистрации в
Государственном реестре полезных
моделей Российской Федерации 18 сентября 2017 г.

Срок действия исключительного права
на полезную модель истекает 18 октября 2026 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

 Г.П. Ильев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(19) **RU** ⁽¹¹⁾ . **173 886** ⁽¹³⁾ **U1**

(51) МПК
B23K 9/167 (2006.01)

(12) **ФОРМУЛА ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2016141029, 18.10.2016

(24) Дата начала отчета срока действия патента:
18.10.2016

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 18.10.2016

(45) Опубликовано: 18.09.2017 Бюл. № 26

Адрес для переписки:

625026, г. Тюмень, ул. Малыгина, 84, кв. 24,
Шатохин Валерий Михайлович

(72) Автор(ы):

Павлов Олег Сергеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Павлов Олег Сергеевич (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: RU 2358846 C1, 20.06.2009. RU
111047 U1, 10.12.2011. RU 2494843 C1,
10.10.2013. DE 102006021727 A1, 08.11.2007.

(54) **СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ СО ВСТРОЕННОЙ
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ПРИСАДОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ**

(57) Формула полезной модели

Сварочная горелка для аргонодуговой сварки, содержащая корпус с рукояткой и сварочной головкой, состоящей из взаимно зафиксированных между собой цангодержателем и резьбовым переходником сопла, зажимной цанги, неплавящегося электрода, изолятора, токоъемного трубчатого наконечника, расположенного внутри газопроводной трубки стального спирального канала с внутренним тефлоновым покрытием для подачи присадочной проволоки, сопряженного с наконечником, который закреплен на сварочной головке посредством поворотного кронштейна, при этом корпус снабжен переключателем включения и выключения подачи сварочного тока и защитного газа и выполнен с возможностью подачи присадочной проволоки, подключения силового сварочного кабеля, внешних соединительных линий управления и магистрали инертного газа, объединенных в едином гибком рукаве, отличающаяся тем, что она снабжена блоком подачи присадочной проволоки, встроенным в корпус сварочной горелки, который состоит из бокса со свободно вращающейся осью для установки и фиксации на ней катушки присадочной проволоки и тянуще-толкающего роликового механизма в виде прижимного ролика и подающего ролика с электроприводом и потенциометром для регулирования скорости подачи присадочной проволоки, регулятора усилия прижимного ролика, и расположенной на рукоятке корпуса кнопки потенциометра.

RU 173886 U1

RU 173886 U1